

Техническая информация

Дата разработки:
18.01.2005г.



Дата обновления:
18.04.2006г.

Страница 1 из 3

Название продукта: Полиэфирная смола для ламинирования PE Poly – Plast

Среднеэластичная ненасыщенная полиэфирная смола высокой прочности. Предназначена для ламинирования ручным методом и методом распыления во время окрасочно-кузовных работ.

Упаковка:	Смола - 0,975 кг; отвердитель - 25 g
Продукт и дополнения к нему:	Смола для ламинирования PE Poly – Plast перекисный отвердитель в виде пасты стекломат APP PE Poly – Plast стекловолокно APP PE Poly – Plast
Основные компоненты:	Смола для ламинирования PE Poly – Plast - ненасыщенная полиэфирная смола отвердитель - перекись бензоила в виде пасты.
Цвет:	Желтый прозрачный.
Производительность:	На 1 кг продукта используется 0,5 кг мата или ткани из стекловолокна Внимание! На практике производительность зависит от таких факторов, как форма объекта, шероховатость основания, метод нанесения и условия работы.
<u>Применение</u>	В соединении с тканью или стекломатом имеет следующие способы применения: <ul style="list-style-type: none">• для заполнения больших дефектов материала и пустот• для укрепления мест, ослабленных коррозией• для заполнения перфораций металлических поверхностей• для производства и ремонта лодок и кемпингового снаряжения, изготовленных из металла и ламината

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся в карточке-характеристике. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

Auto Plast Produkt ООО 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемыслова, 10 тел. + 48 61 437 00 00

Техническая информация

Дата разработки:
18.01.2005г.



Дата обновления:
18.04.2006г.

Страница 2 из 3

Название продукта: Полиэфирная смола для ламинирования PE Poly – Plast

После затвердевания полученное благодаря ламинированию покрытие обладает высокой устойчивостью к механическим воздействиям, колебаниям и вибрации. Покрытие устойчиво к температурам до 120 ° С, к воздействию масел, смазочных материалов и бензина.

Основа
Соответствующие
основы:

Имеет очень хорошую адгезию к металлу, старому лакокрасочному покрытию и грунтовке 2К, полиэфирному ламинату и к дереву.

Внимание!

Не использовать на реагирующей грунтовке с кислотными отвердителями, однокомпонентных акриловых и нитроцеллюлозных грунтовках, а также на термопластичных лаках (Т.Р.А.) .

Подготовка основы:



Сталь:

- обезжирить и отшлифовать сухим способом с помощью абразивного материала Р60-Р80.

Оцинкованная сталь, алюминий:

- обезжирить и отшлифовать сухим способом абразивной тканью или наждачной бумагой Р80-Р120.

Существующие покрытия:

- очистить до чистого металла или до получения соответствующей поверхности наждачной бумагой Р60-80, затем выровнять переход к старому покрытию наждачной бумагой Р80-Р120.

Перед ламинированием необходимо очистить обрабатываемую поверхность от пыли и обезжирить смывкой W900.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся в карточке-характеристике. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

Auto Plast Produkt ООО 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемыслова, 10 тел. + 48 61 437 00 00

Техническая информация

Дата разработки:
18.01.2005г.



Дата обновления:
18.04.2006г.

Страница 3 из 3

Название продукта: Полиэфирная смола для ламинирования PE Poly – Plast

Способ применения: 100 весовых частей смолы для ламинирования PE Poly – Plast
Пропорции 2-3 весовые части отвердителя
смешивания: Внимание!
Следует избегать передозировки отвердителя, поскольку это может стать причиной местного изменения цвета лакового покрытия и плохого отверждения. Перемешивать до получения однородного цвета. Не вливать в упаковку оставшиеся отвердитель и смолу.

Ламинирование:

- Вырезать соответствующих размеров кусок ткани из стекловолокна. Смешать полиэфирную смолу с 2-3% добавлением отвердителя.

ВНИМАНИЕ! Время годности смеси для использования при температуре 20 С⁰ составляет 8-10 минут.

- С помощью кисти или валика нанести смесь на очищенную от ржавчины и обезжиренную поверхность.
- Приложить к ремонтируемой поверхности предварительно подготовленный кусок ткани из стекловолокна.
- С помощью кисти или валика нанести на ремонтируемую поверхность оставшуюся часть смеси смолы и отвердителя. Во время ламинирования необходимо удалить пузырьки воздуха, образующихся при нанесении смолы. В случае необходимости следует нанести несколько слоев ткани из стекловолокна.

Рекомендуемая температура работы: от +15°C до +25°C.

Сушка При температуре +20°C пригодна для дальнейшей обработки по истечении 40-50 минут.

Длительная термическая стойкость после отверждения: до +120°C, но не более, чем термоустойчивость основы. После отверждения устойчива к воздействию растворителей и кислот, щелочей и соляного раствора невысокой концентрации. Обладает высокой эластичностью и повышенной механической прочностью.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся в карточке-характеристике. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

Auto Plast Produkt ООО 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемыслова, 10 тел. + 48 61 437 00 00

Техническая информация

Дата разработки:
18.01.2005г.



Дата обновления:
18.04.2006г.

Страница 4 из 3

Название продукта: Полиэфирная смола для ламинирования PE Poly – Plast

Шлифование:

После полного отверждения:

Предварительное шлифование сухим способом: P60

Грубая шлифовка сухим способом: P120/P150

Покрываемость:

APP PE Poly-Plast Fullspachtel

APP SOFT Poly-Plast

APP ALU Poly-Plast

APP PE Poly-Plast Feinspachtel

APP PE Poly-Plast Spritzfuller

APP 1K Haftgrund

APP 2K Haftgrund

APP 1K Filler

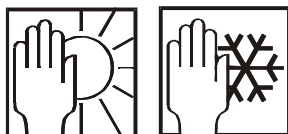
APP 2K Filler 5:1

APP 2K Grund EP

Очистка инструмента:

Вымыть нитроцеллюлозным растворителем непосредственно после использования.

Хранение:



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом, хорошо проветриваемом помещении.

Не допускать замораживания.

Правила безопасности и гигиены труда:



Исключительно для профессионального применения.

См.: текст на этикетке продукта либо в карточке-характеристике опасного продукта.

Пользователь должен соблюдать правила безопасности и гигиены труда, действующие на территории данной страны.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся в карточке-характеристике. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

Auto Plast Produkt ООО 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемыслова, 10 тел. + 48 61 437 00 00